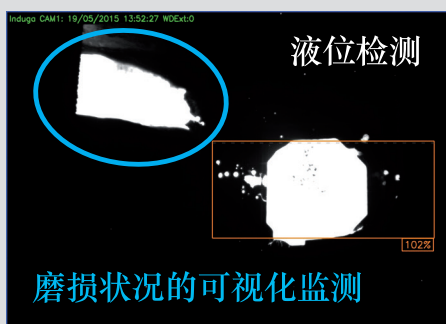
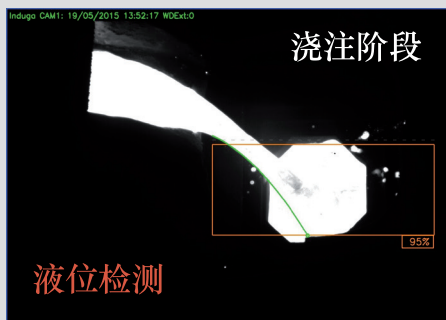
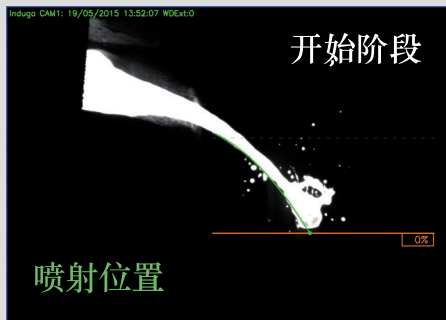


## 浇包浇注技术



### 光学过程监控



### 浇包浇注机

- 可靠
- 精确
- 节省成本



PUMA Pro 1500: 1500 kg (3300 lbs)  
PUMA Pro 3000: 3000 kg (6600 lbs)

我们能够为客户提供用于铁和有色金属铸造的浇包浇注机及相关服务和备件，也能改造现有浇注机。



Produced by  
SMB Swissspour GmbH

[www.induga.com](http://www.induga.com)



## — 浇包浇注技术

基于OTTO JUNKER和INDUGA对金属的了解，INDUGA能够为高质量铸造厂提供浇包浇注机，相关服务和备件，以及对现有设备的改造。浇包浇注机成功应用于砂箱造型线，无箱造型线和化学键合（无烘烤）造型线。浇包浇注机的应用可以使铁，钢，高等级钢，有色金属和铝合金的浇注以高效和过程控制的方式进行。

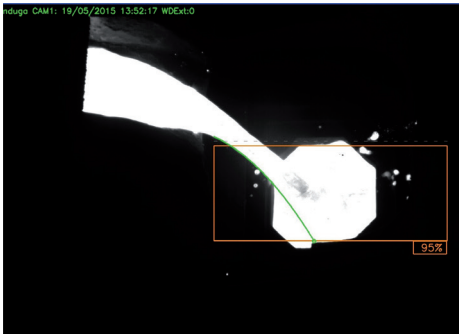
INDUGA浇包浇注机在以下方面建立了新的标准:

- 可靠且精确的自动浇注过程 (1)
- 精确高速的熔体液位检测
- 易损件和光学条件的可视化监控
- 喷射位置的监控和控制
- 精确的浇注重量测量
- 兼容浇包感应加热系统 (2)
- 便于质量保障体系的整合 (3)
- 每次浇注数据记录
- 完整生产过程的评估和分析-产量-浇注重量精度和浇注时间精度
- 浇注周期和生产效益的完整记录

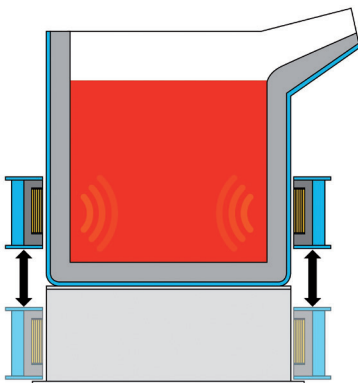
我们所拥有的现代化浇注技术能够为您的铸造厂提供以下优势:

- 配备高精度称重系统，以实现最小的金属用量
- 通过对浇注工艺的全程控制，减少废渣 (1)
- 设备停滞时间少，能量消耗低，因此能在拥有最大灵活性的同时达到最高的产能，并降低生产成本
- 每个浇包可快速的完成合金转换
- 仅一个浇包完成金属的转运和浇注，使温降达到最低
- 金属处理的低成本一体化解决方案

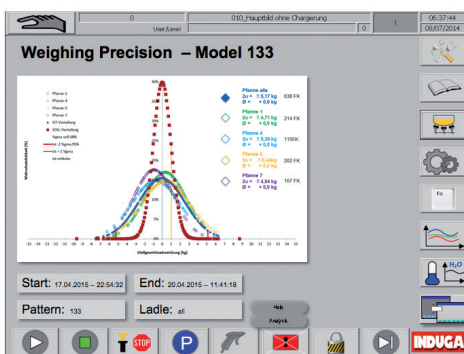
1



2



3



### INDUGA设计和供货

- 有芯感应炉，用于金属熔炼，保温和铸造
- 特殊应用的无芯感应炉
- 用于带钢和钢件的热镀锌
- 低压铸造设备
- 等离子系统
- 浇包浇注技术

我们的特长是提供有针对性的解决方案!

### INDUGA GmbH & Co. KG

Jägerhausstr. 2  
 DE-52152 Simmerath, Germany  
 电话 +49 2473 6017 10  
 传真 +49 2473 6017 77  
 E-Mail info@induga.de  
 www.induga.com

A company of OTTOJUNKER GmbH.